

Fachverband der  
Kunststoffrohr-Industrie



---

# Einbauanleitung **A 535b**

**Rohre und Formstücke aus Polyethylen  
hoher Dichte (PE-HD) für erdverlegte  
Telekommunikation und Microduct Mono**



**Impressum / Herausgeber:**

Kunststoffrohrverband e.V.  
Fachverband der Kunststoffrohr-Industrie  
Kennedyallee 1-5  
53175 Bonn

Telefon: +49-(0)2 28 / 9 14 77-0  
Telefax: +49-(0)2 28 / 9 14 77-19

e-mail: [kunststoffrohrverband@krv.de](mailto:kunststoffrohrverband@krv.de)  
Internet: <http://www.krv.de>

1. Auflage; A 535b / 2012



## Inhaltsverzeichnis

### Seite

Allgemeines	5
Geltungsbereich	5
Befördern und Lagern der Rohrleitungsteile	5
Verlegung im offenen Rohrgraben	6
Einbau der Leitungsteile und Herstellung der Rohrverbindungen	8
Abstandshalter	10
Richtungsänderungen in der Rohrtrasse	10
Rohrverbindungen	11
Klemm- und Schraubverbindungen	11
Steckmuffenverbindungen	12
Herstellung von Steckmuffenverbindungen	12
Anschluss an Bauwerke	12
Nachträgliche Arbeiten an verlegten Kanäle	12
Verfüllen und Verdichten	13
Dichtheitsprüfung	13
Kalibrierung	13
Besondere Maßnahmen	13
Alternative Verlegetechniken	13
Anhang A Microduct Mono (Einzelrohre) und Verbindungselemente	14
Anhang B	18
Normen und Richtlinien	18
Literaturhinweise	19

## **Allgemeines**

Die Verarbeitung und der Einbau von Rohren und Formstücken aus Polyethylen (PE-HD) für die Telekommunikation sowie Microduct Mono (Einzelrohre) sind durch geeignete Fachkräfte unter sachkundiger Aufsicht auszuführen. Beim Bau der Leitungen sind die zusätzlichen technischen Vorschriften der Netzbetreiber (Auftraggeber) zu beachten.

Außerdem sind die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften bzw. der Arbeitsschutzinspektion und evtl. anderer beteiligter Stellen einzuhalten.

## **Geltungsbereich**

Bei der Verlegung von Rohren und Formstücke nach DIN 16874 „*Rohre aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD) für erdverlegte Telekommunikation - Maße und technische Lieferbedingungen*“ gelten die Vorschriften dieser Einbauanleitung.

Bei der Verlegung von Microduct Mono (Einzelrohre) gelten abweichend die Vorschriften nach Anhang A dieser Einbauanleitung.

## **Befördern und Lagern der Rohrleitungsteile**

Im Temperaturbereich von -20°C bis 50°C können PE -Rohre in der Originalverpackung ohne Probleme transportiert werden. Bei Rohrtemperaturen >35°C ist bei loser Stapelung eine Verformung der Rohre zu vermeiden. Dies geschieht durch Verringerung der Stapelhöhe oder durch abdecken mit weißer Folie.

Die Rohrleitungsteile sind mit geeigneten Fahrzeugen zu befördern und sachkundig auf- und abzuladen.

Die Lagerung und der Transport der Rohre und Formteile auf der Baustelle haben so zu erfolgen, dass keine bleibenden Verformungen und/oder Beschädigungen eintreten.

Der Lagerplatz sollte eben sein damit eine ausreichende Auflage ermöglicht wird. Ringbunde sind liegend zu lagern. Andere Lagerformen bedürfen geeigneter Maßnahmen (Gefahr durch Knicken).

Folgende Maßnahmen bei der Rohrlagerung von Stangenware haben sich bewährt:



Palettierte Rohrbündel können übereinander gestapelt werden. Voraussetzung ist, dass die Hölzer aufeinander zu liegen kommen.

Werden die Rohre nicht in Palettenform geliefert, dann darf die Stapelhöhe loser Rohre 1,0 m nicht überschreiten. Die Rohrstapel sind seitlich zu sichern.

Bei längerer Lagerung im Freien (mehrere Monate) sind Rohre und Formstücke vor direkter Sonneneinstrahlung z.B. durch Abdeckung zu schützen.

Kontakt mit schädigenden Medien wie Motorenkraftstoffen, Lösungsmitteln o.ä. ist auszuschließen (vgl. Angaben in: Richtlinie DVS 2205-1 - Anhang Medienliste).

## Verlegung im offenen Rohrgraben

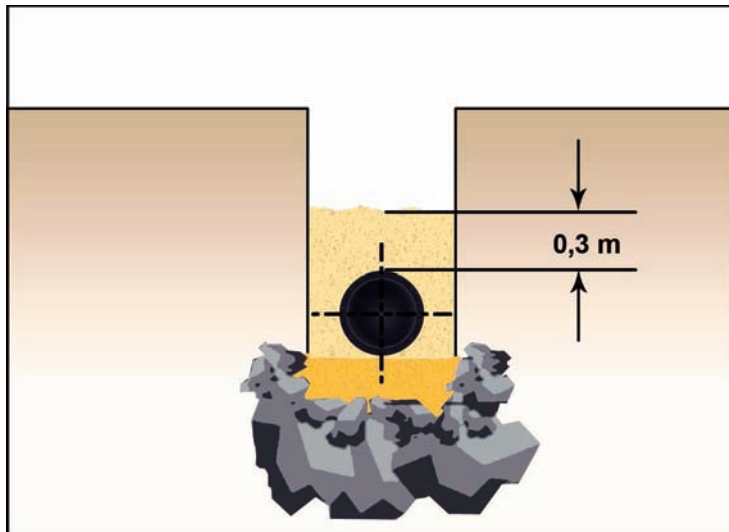
Hinsichtlich der Rohrgrabenausführung gelten die Festlegungen in DIN 4124.

Die Rohre und Rohrleitungsteile können in Regeltiefen entsprechend Tabelle 1 und unter Einhaltung der Verlegebedingungen nach Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127 unter den Randbedingungen: Proctordichte 90% kein Grundwasser, Boden G1, Grabenbreite nach DIN EN 1610 verlegt werden. Bei Verlegung im Rohrbündel sind Rohre SDR 17,6 zu wählen. Unter Einhaltung dieser Randbedingungen ist in beiden Fällen ein gesonderter statischer Nachweis nicht erforderlich.

Tabelle 1: Verlegetiefe

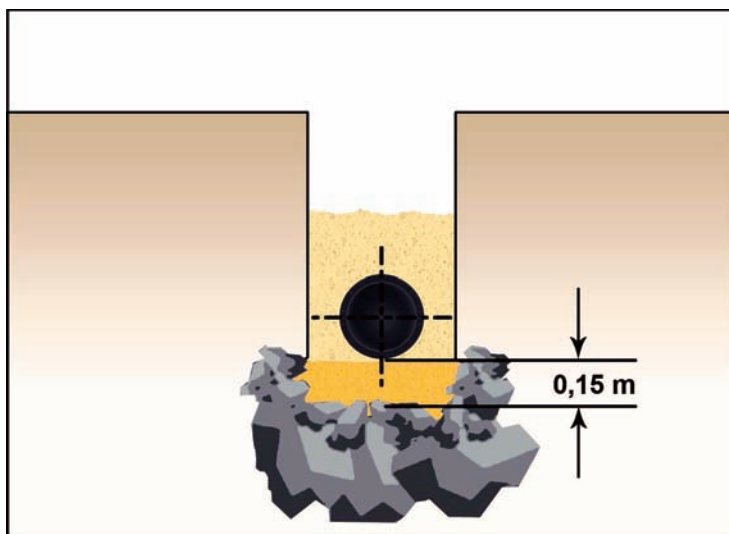
Verkehrsflächen bis SLW 60	
SDR 17,6	SDR 11
0,8 m — 5 m	

Für die Grabensohle und die Rohrbettung darf nur steinfreies, verdichtungsfähiges Material verwendet werden.



Die Rohrgrabensohle ist vor dem Verlegevorgang mit leichtem Verdichtungsgerät abzurütteln.

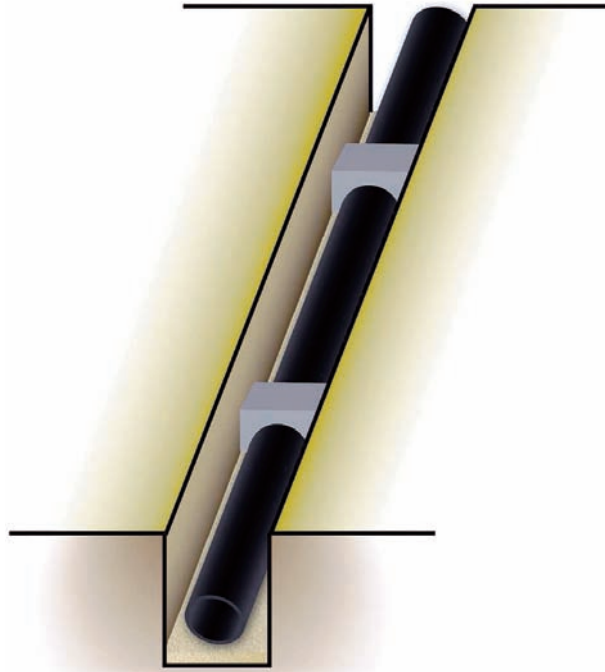
In felsigem oder steinigem Untergrund ist die Grabensohle mindestens 0,15 m tiefer auszuheben und der Aushub durch eine steinfreie Schicht (Sand, Feinkies mit Größtkorn  $\varnothing$  20 mm) zu ersetzen.



Bei nicht tragfähiger und stark wasserhaltiger Grabensohle sowie der Gefahr des Ausspülens des einzubringenden Verfüllmaterials durch wechselnde Grundwasserstände ist durch geeignete Maßnahmen eine Stabilisierung sicherzustellen.

Auflager und Einbettung der Rohre und Formstücke sind nach DIN EN 1610 auszuführen.

In Steilstrecken muss durch geeignete Sicherungen vermieden werden, dass die Rohrbettung abgeschwemmt und die Rohrleitung unterspült wird. In Hang- und Steilstrecken ist die Rohrleitung auch gegen Abrutschen zu sichern, z.B. durch Riegel.



Für die Druckprüfung sind nach Möglichkeit die Rohrverbindungsstellen freizuhalten.

## **Einbau der Leitungsteile und Herstellung der Rohrverbindungen**

Die Rohrleitungsteile sind vor dem Einbau auf Beschädigungen und ähnliche Beeinträchtigungen zu überprüfen und im Verbindungsbereich zu säubern. Der Verbindungsbereich muss beschädigungsfrei sein, um eine dauerhafte Dichtheit zu erreichen.

Riefen und Kratzer am Rohr dürfen nicht tiefer als 10 % der zulässige Mindestrohrwanddicke sein. Beschädigte Teile sind auszusondern.

Die Rohre und Formstücke sollen bei der Verlegung etwa gleiche Temperaturen aufweisen. Sie können in einem Temperaturbereich von  $-10^{\circ}\text{C}$  bis  $35^{\circ}\text{C}$  verlegt werden. Die für Polyethylenrohre geltenden temperaturbedingten Längenänderungen sind zu beachten.

Das Ablängen der Rohre ist im Bedarfsfall mit einer feinzahnigen Säge oder einem geeigneten Rohrschneider vorzunehmen. Die Rohre sind rechtwinklig zu schneiden.

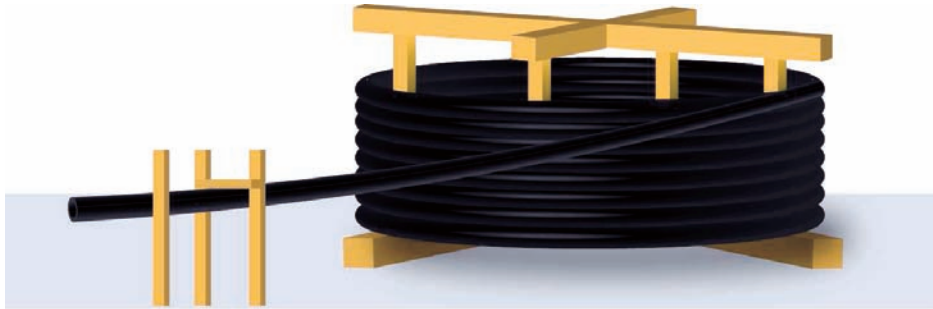
Grate und Unebenheiten der Trennflächen sind mit einem geeigneten Werkzeug, z.B. grobheilige Feile, Ziehklinge oder Schaber, zu entfernen. Hierbei sind Einschnitte und Kerben zu vermeiden.

Die Rohrenden müssen entsprechend der Verbindungsart gegebenenfalls bearbeitet werden.

Das Abwickeln der Rohre vom Ring kann auf mehrere Arten erfolgen. Bei Rohren bis 63 mm Außendurchmesser wird im Allgemeinen der Bund in Senkrechtstellung abgerollt, wobei der Rohranfang zu fixieren ist.

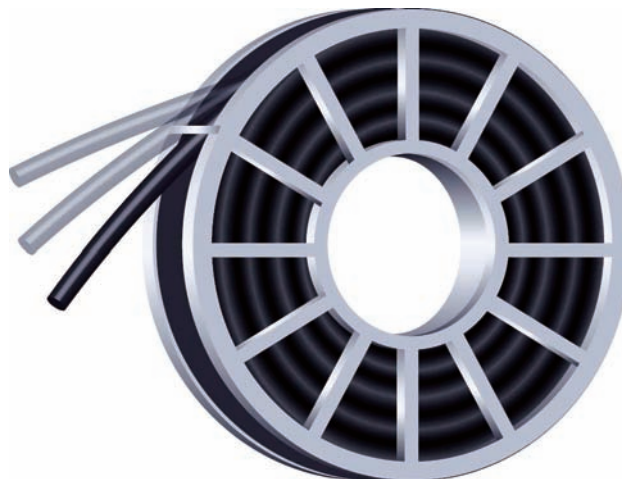


Bei größeren Abmessungen ist eine Abwickelvorrichtung zu verwenden. Die Vorgaben der Gerätehersteller sind zu beachten.



Die Rohre sind gerade abzuwickeln und dürfen nicht geknickt werden.

Beim Abwickeln der Rohre von Trommeln oder Ringbunden ist zu beachten, dass die Rohrenden bzw. einzelne Lagen des Ringbundes beim Lösen der Befestigung federnd wegschnellen können. Nach fixieren des Rohrendes sind die die Abbindungen von außen nach innen fortlaufend zu lösen.



Da besonders bei größeren Rohren erhebliche Kräfte freigesetzt werden, ist entsprechend vorsichtig vorzugehen (Unfallgefahr!)

Darüber hinaus ist beim Abwickeln zu beachten, dass die Flexibilität der Rohre von der Umgebungstemperatur beeinflusst wird. Bei Temperaturen in Frostnähe ist zur leichteren Handhabung zu empfehlen, die noch aufgewickelten Rohre durch Zwischenlagerung in einer beheizten Halle oder einem beheizten Zelt über einen Zeitraum von mehreren Stunden zu erwärmen. Eine Erwärmung mit offener Flamme ist nicht zulässig.

Alle Rohre sind spannungsfrei zu verlegen. Um eine spannungsfreie Verlegung zu erreichen, ist die temperaturbedingte Längenänderung der Rohre zu beachten. Beim Anstieg bzw. Abfall der Rohrwandtemperatur um 1 Kelvin ( $1 \text{ K} = 1 \text{ }^\circ\text{C}$ ) verlängert bzw. verkürzt sich ein Rohr aus PE-HD je Meter Länge um 0,2 mm.

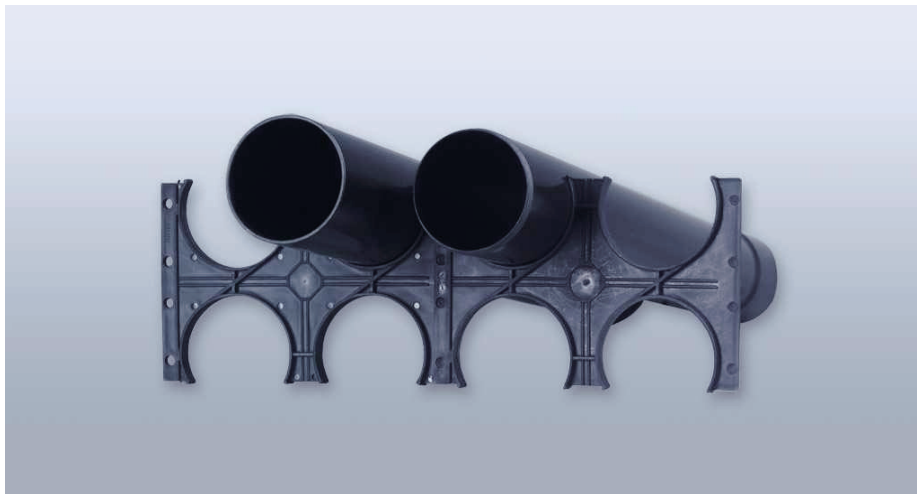
Vor dem Setzen eines Festpunktes (z.B. Schachtanbindung) muss deshalb das Rohr der Bodentemperatur angeglichen werden. Die Angleichzeit sollte mindestens 2 Stunden betragen. Dazu empfiehlt sich eine Abdeckung durch Teilfüllung bzw. Schutz der Rohrleitungsteile durch direkte Sonneneinstrahlung.

## **Abstandshalter**

Bei mehrlagiger Anordnung von Schutzrohren im Rohrgraben empfiehlt es sich, die Rohre durch Abstandshalter zu fixieren.

Zur Vermeidung punktueller Belastung der Rohre sollte die Breite der Auflagenfläche den Rohrdimensionen angepasst werden. Die breite der Auflagerfläche sollte  $0,13 - 0,15 \times d$  nicht unterschreiten.

Um Durchbiegungen zu vermeiden wird empfohlen, einen maximalen Setzabstand der Abstandshalter von 1,5 m einzuhalten



## **Richtungsänderungen in der Rohrtrasse**

Zur Richtungsänderung in der Rohrtrasse werden vorgefertigte Rohrbögen eingesetzt. In begrenztem Maße kann bei Ringbund- und Trommelware sowie bei längskraftschlüssigen Verbindungen die Elastizität des Rohrwerkstoffes ausgenutzt und das Rohr ohne Erwärmung gebogen werden. Der hierbei zulässige kleinste Biegeradius ist abhängig von der Rohrtemperatur und darf die in der Tabelle 2 angegebenen Werte nicht unterschreiten.

Tabelle 2: Kleinster zulässiger Biegeradius

Rohrtemperatur	Kleinster zulässiger Biegeradius R	
	SDR 11	SDR 17,6
20°C	20 x d	
10°C	35 x d	
0°C	50 x d	

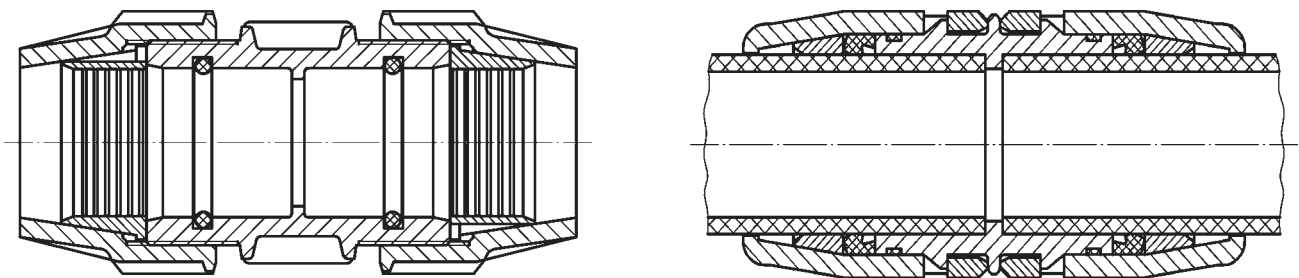
## Rohrverbindungen

Für Telekommunikationsrohre nach DIN 16874 aus PE-HD werden folgende Verbindungsarten angewendet:

- Klemm- und Schraubverbindungen;
- Steckmuffenverbindungen.

### Klemm- und Schraubverbindungen

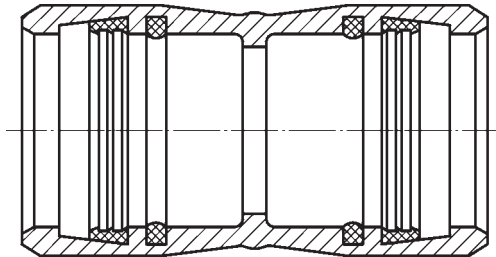
Verbindungen die eingesetzt werden, wenn zug- und druckfeste Verbindungen, (siehe DIN 16874) z.B. beim Einschließen von Kabeln, gefordert werden. Die Rohrverbinder müssen DIN 8076, entsprechen. Für die Montage sind die Anweisungen des Herstellers zu beachten.



Beispiel für Schraub und Klemmverbindung

## Steckmuffenverbindungen

Eine elastomergedichtete, nicht längskraftschlüssige Verbindung, die in Form von angeformten Muffen sowie Doppel-Steck- und Überschiebmuffen realisiert wird.



Beispiele für elastomergedichtete Verbindungen

## Herstellung von Steckmuffenverbindungen

Die Verbindungsarten sind nach Angaben des Herstellers auszuführen

- Lage und Unversehrtheit des Dichtringes überprüfen;
- das Einsteckende des Rohres mit einem Ansträgwerkzeug oder einer grobheibigen Feile unter einem Winkel von ca. 15° anschrägen; Grat entfernen;
- das vom Hersteller empfohlene Gleitmittel dünn auf das Rohrende auftragen;
- das Rohr bis zum Anschlag in die Muffe einschieben; eine entsprechende Markierung sollte hierbei als Einschubkontrolle dienen.

## Anschluss an Bauwerke

Anschlüsse an Bauwerke sind unter Verwendung von geeigneten Durchführungen auszuführen.

## Nachträgliche Arbeiten an verlegten Kanälen

Für Instandsetzungsarbeiten unbelegter Kanäle wird der beschädigte Rohrabschnitt durch senkrechte Schnitte zur Rohrachse herausgetrennt. Nach dem Anfasen beider Rohrenden wird je eine Doppel-Steckmuffe mit dem längeren Muffenteil bis zum Anschlag auf die Rohrenden aufgeschoben und der Abstand zwischen den beiden Doppel-Steckmuffen ausgemessen.

Die mit angeschrägten Enden versehene entsprechende Passlänge wird in eine der beiden Doppel-Steckmuffen bis zum Anschlag eingeschoben und die gegenüberliegende Doppel-Steckmuffe bis zum Anschlag auf die Passlänge zurückgeschoben.

Beim Instandsetzen belegter Kanäle ist mit geeigneten Reparatursets zu arbeiten.

## **Verfüllen und Verdichten**

Die Verdichtung trägt unmittelbar zur Standsicherheit der erdverlegten Leitung bei und ist deshalb sorgfältig durchzuführen.

Beiderseits der Rohrleitung ist steinfreier, verdichtungsfähiger Boden (Größtkorn  $\varnothing$  20 mm) in Lagen bis zu 0,3 m anzuschütten und von Hand oder mit leichten maschinellen Geräten zu verdichten. Die Rohre dürfen dabei seitlich nicht verschoben werden.

Rohre kleiner Nennweiten sind beim Einbetten in ihrer Höhenlage zu sichern.

Beim Verfüllen und Verdichten ist die DIN EN 1610 zu beachten. Auf die seitliche Verdichtung ist insbesondere zu beachten, um eine spätere Verformung der Rohre zu vermeiden.

Die Rohrverbindungen sind für die Dichtheitsprüfung möglichst freizuhalten.

## **Dichtheitsprüfung**

Die Leitung ist auf Dichtheit zu prüfen. Die Forderungen hinsichtlich der Abnahmebedingung sind mit dem Auftraggeber abzustimmen.

Wenn keine anderen Forderungen hinsichtlich der Dichtheit gestellt werden, ist die Leitung vor dem Verfüllen des Grabens abschnittsweise mit Luft (Überdruck 200 mbar) abzudrücken. Dabei sind die Festlegungen in DIN EN 1610 zu beachten.

## **Kalibrierung**

Eine Kalibrierung ist nach Abschluss der Dichtheitsprüfung durchzuführen. Das zu verwendende Kaliber ist in Abhängigkeit der vorgesehenen Belegung des Kabelschutzrohres mit dem Auftraggeber abzustimmen. Dabei sind die unterschiedlichen Ovalitäten zwischen Ringbund- und Stangenware zu beachten.

## **Besondere Maßnahmen**

Je nach vorgesehener Belegung der erdverlegten Kabelschutzrohrleitung sind entsprechende Schutzabstände bei Kreuzungen und Parallelverlegung die einschlägigen Vorschriften bzw. Regelwerke zu beachten.

## **Alternative Verlegetechniken**

Bedingt können Rohre aus Polyethylen nach DIN 16874 auch für alternative Verlegetechniken eingesetzt werden. Die zugelassenen Verlegeverfahren und Einsatzgrenzen müssen mit dem Rohrhersteller abgestimmt werden.

## Anhang A

### Microduct Mono (Einzelrohre) und Verbindungselemente

#### Geltungsbereich

Bei der Verlegung von Microduct Mono (Einzelrohre) gelten abweichend die Vorschriften nach Anhang A dieser Einbauanleitung.

Es werden folgende Microduct Mono (Einzelrohre) unterschieden:

- nicht erdverlegbare Microduct Mono (Einzelrohre) „ di „ direct install;
- direkt erdverlegbare Microduct Mono (Einzelrohre) „ db “ direct buried;

Abmessungen und Toleranzen marktüblicher Microduct Mono (Einzelrohre) sind im Anhang B (Informativ) aufgeführt.

#### Befördern und Lagerung der Rohrleitungsteile

Bei längerer Lagerung im Freien (mehrere Monate) sind Microduct Mono (Einzelrohre) vor direkter Sonneneinstrahlung z.B. durch Abdeckung zu schützen.

#### Temperaturbeanspruchung

Tabelle A1: Zulässige Temperaturbereiche

Bereich	Zulässiger Temperaturbereich
Transport und Lagerung	-10°C – 50°C
Installation	-10°C – 50°C
Einblasen	-5°C – 35°C
Betrieb	-20°C – 60°C

## Verlegung im offenen Rohrgraben

Tabelle A2: Beispiele für Verlegetiefen von Microduct Mono (Einzelrohre) „db“

Verkehrsfreie Flächen und Verkehrsflächen bis SLW 60					
direkt erdverlegbare Microduct Mono (Einzelrohre)					
Abmessung (OD/ID)	7/4	10/6	12/8	14/10	16/12
Verlegetiefe	0,5 m – 1,0 m				

Für die Grabensohle und die Rohrbettung darf nur steinfreies, verdichtungsfähiges Material verwendet werden.

### Einbau der Leitungsteile und Herstellung der Rohrverbindungen

Die Rohrleitungsteile sind vor dem Einbau auf Beschädigungen und ähnliche Beeinträchtigungen zu überprüfen und im Verbindungsbereich zu säubern. Der Verbindungsbereich muss beschädigungsfrei sein, um eine dauerhafte Dichtheit zu erreichen.

Riefen und Kratzer am Rohr dürfen nicht tiefer als 10 % der zulässige Mindestrohrwanddicke sein. Beschädigte Teile sind auszusondern.

Die Rohre und Formstücke sollen bei der Verlegung etwa gleiche Temperaturen aufweisen. Sie können in einem Temperaturbereich gemäß Tabelle A1 verlegt werden. Die für Polyethylenrohre geltenden temperaturbedingten Längenänderungen sind zu beachten.

Das Ablängen der Rohre ist im Bedarfsfall mit einem geeigneten Rohrschneider oder Cutter vorzunehmen. Die Rohre sind rechtwinklig zu schneiden.

Die Rohrenden müssen entsprechend der Verbindungsart gegebenenfalls bearbeitet werden.

### Zulässiger Einblasdruck

Bei Microduct Mono (Einzelrohre) und Verbindungselementen darf bei einer Drucklufttemperatur von 20°C und einer Einblasdauer von 2 h, der maximale Einblasdruck nach Tabelle A3 nicht überschritten werden.

Tabelle A3: Zulässiger Maximaler Einblasdruck

Anwendung	Maximaler Einblasdruck bar
Direktinstallation „di“	≥ 10
Direkte Erdverlegung „db“	≥ 16

### Dichtheitsprüfung

Der Prüfdruck für die Dichtheitsprüfung entspricht in der Regel dem zulässigen Einblasdrücken gemäß Tabelle A3.

### Kalibrierung

Eine Kalibrierung ist gegebenenfalls mit dem Auftraggeber zu vereinbaren.

### Rohrverbindungen und Verbindungselemente

Für Microduct Mono (Einzelrohre) werden folgende Verbindungsarten angewendet:

- Schraubverbindungen;
- Steckverbindungen.

Die Verbinder sollten der DIN EN 50411-2-8: ABF – Microrohrverbinder, Bauart 1 entsprechen.

Die Elemente müssen für die direkte Erdverlegbarkeit, der Verlegetiefe Microduct Mono (Einzelrohre) ausgerüstet und geeignet sein.

Um beim Einblasen ein Ausziehen aus den Verbindungselementen zu verhindern, dürfen nur längskraftschlüssige Verbindungselemente eingesetzt werden.

Die verwendeten Materialien müssen korrosionsbeständig ausgerüstet sein. Die Innenbohrung darf den freien Querschnitt der Microduct Mono (Einzelrohre) nicht verringern.

Es müssen folgende Verbindungselemente eingesetzt werden:

Gerader Verbinder werden verwendet, um zwei Microduct Mono (Einzelrohre) mit gleichem Innendurchmesser (ID) und Außendurchmesser (OD) zu verbinden.

Reduzierverbinder werden verwendet, um zwei Microduct Mono (Einzelrohre) mit gleichem Innendurchmesser (ID) und unterschiedlichem Außendurchmesser (OD) zu verbinden.



Endstops (Endkappen) werden verwendet, zum druckdichten Abdichten des offenen Endes eines Microduct Mono (Einzelrohres).

### Auszugskräfte Verbinder (VB), Endstops (ES) und Reduzierverbinder (RED)

**Tabelle A4: Beispiele für Minimale Auszugskräfte bei 20°C**

Verbinder Typ	Microduct Mono		Auszugskraft N
	Abmessung 1	Abmessung 2	
7 mm – VB	7/4	7/4	≥ 300
7 mm – ES	7/4		≥ 300
10 mm – VB	10/8	10/8	≥ 400
10 mm – ES	10/8		≥ 400
12 mm – VB	12/6	12,6	≥ 450
12 mm – ES	12/6		≥ 450
12/10 mm – RED	10/6	12/6	≥ 400
14 mm – VB	14/10	14/10	≥ 700
14 mm – ES	14/10		≥ 700
16 mm – VB	16/12	16/12	≥ 900
16 mm – ES	16/12		≥ 900

Bei abweichenden Rohrabmessungen sind die Auszugskräfte vom Hersteller zu erfragen.

### Dichtheit des Systems gegenüber äußeren Einflüssen

Das System muss eine Gas- und Wasserdichtheit von 0,5 bar gewährleisten.

## Anhang B (informativ)

Tabelle B1: Microduct Mono (Einzelrohre) Abmessungen (Beispiele)

Abmessung OD/ID	OD min. Mm	OD max. mm	Wanddicke mm	ID min. mm	di/db
3/2,1	2,9	3,14	0,45	2,0	di
4/2,5	3,9	4,14	0,75	2,4	di
4/2,8	3,9	4,14	0,6	2,7	di
4/3	3,9	4,14	0,6	2,7	di
5/3,5	4,9	5,14	0,75	3,4	di
6/4	5,9	6,14	1,0	3,9	di
7/4	6,8	7,2	1,45	3,9	db
7/5,5	6,9	7,14	0,75	5,4	di
8/6	7,9	8,14	1,0	5,9	di
8/3,5	7,8	8,2	2,2	3,4	db
10/6	9,8	10,2	1,95	5,9	db
10/8	9,8	10,2	0,95	7,9	di
12/8	9,8	12,2	1,95	7,9	di
12/9	11,8	12,2	1,45	8,9	di
12/9,4	11,8	12,2	1,25	9,3	di
12/9,8	11,8	12,2	1,05	9,7	di
12/10	11,8	12,2	0,95	9,8	di
14/10	13,8	14,2	1,95	9,8	db
14/11	13,8	14,2	1,45	10,9	di
15/12	14,8	15,2	1,45	11,9	di
16/12	15,8	16,2	1,05	11,9	db
16/13	15,8	16,2	1,45	12,9	di

## Normen und Richtlinien

DIN 4124	Baugruben und Gräben - Böschungen, Verbau, Arbeitsraumbreiten
DIN 8076	Druckrohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Klemmverbinder aus Metallen und Kunststoffen für Rohre aus Polyethylen (PE) - Allgemeine Güteanforderungen und Prüfung
DIN 16874	Rohre aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD) für erdverlegte Telekommunikation - Maße und technische Lieferbedingungen
DIN EN 1610	Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und -kanälen
ATV-DVWK A127	Statische Berechnung von Abwasserkanälen und -leitungen
Richtlinie DVS 2205-1	Berechnung von Behältern und Apparaten aus thermoplastischen Kunststoffen
DIN EN 50411-2-8	LWL-Spleißkassetten und -Muffen für die Anwendung in LWL-Kommunikationssystemen - Produktnorm - Teil 2-8: ABF-Mikrorohrverbinder, Bauart 1
DIN EN 50411-6-1	LWL-Spleißkassetten und -Muffen für die Anwendung in LWL-Kommunikationssystemen - Produktnorm Teil 6-1: Ungeschützte Mikrorohre für die Kategorie S und A

## Literaturhinweise

Kunststoffrohr-Handbuch; Rohrleitungssysteme für die Ver- und Entsorgung sowie weitere Anwendungsgebiete; 4 Auflage, Vulkan-Verlag Essen; ISBN 3-8027-2718-5



Kunststoffrohrverband e.V.  
Kennedyallee 1-5  
53175 Bonn

Telefon: +49-(0)2 28 / 9 14 77-0  
Telefax: +49-(0)2 28 / 9 14 77-19

e-mail: [kunststoffrohrverband@krv.de](mailto:kunststoffrohrverband@krv.de)  
Internet: <http://www.krv.de> oder <http://www.wipo.krv.de>